Amstetten, Ausztria – 2025. 09. 17.

**Precizitás nagy méretben: az Ardıç Cam túlméretes többrétegű hőszigetelő üvegegységeket gyárt a LiSEC segítségével**

*Az isztambuli repülőtér nyüzsgő termináljaitól a Vakıf Bank of Turkey látványos épületén át a kuvaiti és türkmenisztáni nemzetközi repülőterekig – ezeknek a lenyűgöző üveghomlokzatoknak egy közös vonásuk van. Mindegyik egyedi méretű, túlméretes, többrétegű hőszigetelő üvegegységekből készült, amelyeket az Ardıç Cam vállalat a legnagyobb pontossággal gyártott le a törökországi Ankarában. Ismerje meg, hogy milyen döntő szerepet játszottak a LiSEC gépei ebben a sikertörténetben, amely a rendkívüli építészeti elemek gyártásához kapcsolódik.*

**Az Ardıç Cam egyedi terméktulajdonsága: „A sokoldalúság a legnagyobb erősségünk”**

Az Ardıç Cam világszerte szállít az ügyfelek igényeinek leginkább megfelelő, kiváló minőségű hőszigetelő és többrétegű üvegeket, amelyek hossza akár 12 méter is lehet. Sait Ardıç, az Ardıç Cam ügyvezető igazgatója, így mesél erről: „Az Ardıç Camot az teszi különlegesség, hogy a homlokzatépítés területén képesek vagyunk minden olyan kihívást megoldani, amellyel ügyfeleink szembesülnek. Az ügyfelek által kívánt bármely tervet képesek vagyunk megvalósítani, és gyakorlatilag minden olyan üvegfajtát le tudunk gyártani, amelyre homlokzatokhoz vagy egyéb építészeti alkalmazásokhoz szükség van. Ez a sokoldalúság a legnagyobb erősségünk.”

**Az Ardıç Cam hőszigetelő üveg termékei: a LiSEC szállítja a megfelelő méretet**

Az Ardıç Cam és a LiSEC közötti együttműködés 2000-ben kezdődött egy önálló argongáz-töltőállomás (GM) szállításával, amely a mai napig üzemel az ankarai Kahramankazan üzemében. 2011-ben a vállalat egy teljesen automata LiSEC hőszigetelő üveg sor (IG) telepítésével bővítette kapacitását. Ez a sor egy távtartó keretekhez való hajlítóberendezést (BSV), egy butilozó berendezést (LBH) és egy szigetelő berendezést (VFL) tartalmaz.

Mi volt a döntő tényező, amely a LiSEC mellett szólt? Ardıç úr ezt mondja: „Több beszállítóval is folytattunk egyeztetéseket és tárgyalásokat, de végül a gépek kiváló minősége miatt a LiSEC mellett döntöttünk. A LiSEC megoldása illet legjobban a követelményeinkhez. Különösen a prés és a szigetelő berendezés rendelkezik rendkívüli minőséggel és hatékonysággal. Egy további jelentős előny a LiSEC törökországi telephelye, amely a helyi raktárkészleteknek köszönhetően komolyan lerövidíti a műszaki ügyfélszolgálat reakcióidejét, és garantálja a pótalkatrészek elérhetőségét.”

**Az Ardıç Cam többrétegűüveg-gyártása: progresszív megoldások a LiSEC-től**

2023-ban az Ardıç Cam két többrétegű üveg berendezést vásárolt a LiSEC-től, és ezzel fontos lépést tett a gyártási kapacitásainak modernizálása terén. A döntés a piac átfogó ismerete alapján született meg. Ardıç úr így magyarázza: „Összehasonlítottuk a LiSEC-et a többrétegű üveg berendezések más gyártóival, és arra a következtetésre jutottunk, hogy ez a legjobb megoldás számunkra. Ez felel meg leginkább az igényeinknek.”

Az Ardıç Cam számára a kritériumok a következők voltak: 12 méter hosszú hőszigetelő üvegegységek hibátlan gyártása, vastag többrétegű üvegek gond nélküli megmunkálása és nagy termelési kapacitás fenntartása – a LiSEC ezen követelmények mindegyikének megfelelt.

Az ankarai Sincanban található üzem egy 5 méteres és egy 12 méteres LiSEC berendezéssel van felszerelve, amelyek többrétegű üvegekhez használhatók. Mind a PlusLam S2650 COMFORT PNM-B26, mind a MaxLam S33120 PREMIUM PNM-A33/5 sort többrétegű üveg hatékony gyártására tervezték. Segítik az automatikus üvegpozicionálást és a szerelési területre történő szállítást a kézi vagy félautomata berakodást követően, valamint a teljesen automata mosást és szárítást. Mindegyik sor hozzáférést biztosít a 12 tárolt köztes fóliaréteghez, amelyeket a rendszer automatikusan leválaszt a PE köztes rétegekről, illetve letekercseli és automatikusan a kívánt hosszúságra vágja őket. Az előlamináló kemencék (PNM-B) mindkét rendszerben előfűtő zónák, fő fűtőzónák és szervoorsós prések kombinációját használják az optimális összekapcsolás biztosításához. A fűtési technikák közé tartozik a konvekció, a sugárzás, valamint a konvekció és a sugárzás azon kombinációja, ahol egy energiahatékony ECO fűtés alkalmazására kerül sor.

A kisebb PLUSLAM S2650 COMFORT PNM-B26 400 x 250 mm és 5000 x 2600 mm (hosszúság x szélesség) közötti üvegméretek megmunkálására képes. Az üvegtáblák berakodása egy vízszintes asztalon történik. Az üvegtáblák párhuzamos elrendezése lehetővé teszi a szállítási szélesség maximális kihasználását. A fólia felhelyezése és méretre vágásra manuálisan történik, a fóliamaradványokat pedig egy „fóliashuttle” tárolja, hogy azok gyorsan hozzáférhetők legyenek. Az előlamináló kemence egy előfűtő zónával, két fő fűtőzónával és két szervoorsós préssel rendelkezik. A billenthető levevőasztal előtti pufferterület gondoskodik az optimális áthaladásról.

A nagyobb MAXLAM S33120 PREMIUM PNM-A33/5 a terjedelmesebb, 600 x 400 mm és 12 000 x 3300 mm (hosszúság x szélesség) közötti üvegméretekhez alkalmas. Az üveg berakása egy billenőasztallal történik. Az üveg-fólia-üveg csomagok beigazítása automatikusan történik. Ezenkívül lépcsős többrétegű üveg gyártására is van lehetőség. A 12 tárolt fólia a gyors átkapcsolás érdekében Y alakú konfigurációban van elrendezve. A szerelőasztal szélessége elektromosan állítható, és az osztott meghajtások kisebb méretek esetén is nagy áteresztő képességet biztosítanak. A fólia méretre vágása a négyszögletes, két rétegből álló többrétegű üvegek esetében teljesen automatikusan történik. Az előlamináló kemence egy előfűtő zónával, öt fő fűtőzónával és két szervoorsós préssel rendelkezik, és 100 mm-es üvegvastagságig használható. A többrétegű üveg kirakodása egy billenőasztallal történik.

***Többrétegű hőszigetelő üveg gyártása Sincanban: ahol a darabok összeillesztésre kerülnek***

E két többrétegű üveg gyártósor köré egy peremező sor, egy automata kerethajlító gép, egy automata butilozó berendezés és egy 12 méter hosszú hőszigetelő üvegelemekhez alkalmas gyártási kapacitással rendelkező hőszigetelő üveg sor van telepítve. Ezek rendkívül összetett hőszigetelő üvegegységek gyártását teszik lehetővé, például egy olyan 12 méter hosszú elemét, amely egyik oldalán többrétegű üvegből, másik oldalán pedig ultratiszta, digitálisan nyomtatott üvegből áll, és modern távtartó technológiával van felszerelve. Az üzem emellett a LiSEC távtartó rendszerével is rendelkezik, amely tovább fokozza a fejlett homlokzati megoldások szállítására való képességét.

A sincani telephelyen történő felállítás 2024-ben fejeződött be. Dogukan Gür üzemvezető nagyon elégedett az új berendezés teljesítményével: „Nagyobb problémák nélkül tudunk nagyon összetett többrétegű üvegelemeket gyártani.” Habár kisebb problémák bármely gépnél jelentkezhetnek, az Ardıç Cam számára a megbízhatóság és az egyenletes minőség a döntő tényezők – a LiSEC megoldása mindkettőt garantálja. „A kényszerített konvekció és az infravörös technológia egyedülálló kombinációja, valamint a speciálisan kifejlesztett hengeres prés lehetővé teszi számunkra, hogy szinte bármilyen típusú többrétegű üveget gyártsunk.”

**Automatizálás mint stratégia: az eddigi sikerek és a jövőbeli célok a LiSEC vállalattal**

Ardıç úr így foglalja össze az együttműködést: „A LiSEC-et rendkívül megbízható és kompetens partnerként ismertük meg minden termékcsoportban, a hőszigetelő üvegtől a többrétegű üvegig. Gépeik minden esetben teljesítették az elvárásainkat. A LiSEC volt az egyetlen beszállító, amely időben teljesítette a szállítást. Teljesen automata rendszereiknek köszönhetően könnyedén gyárthatunk komplex és egyedi formájú üvegelemeket, ami megkülönböztet minket versenytársainktól. Ez a képesség egyértelmű előnyt biztosít számunkra a kihívásokkal teli projektek megvalósításában, és megerősíti jó hírünket.”

Az Ardıç Cam dinamikus piacokkal kapcsolatos terveiről szóló kérdésre Ardıç úr így válaszolt: „A biztonsági üveg és a modern bevonatok, például a háromrétegű ezüstözött napvédő üveg iránti növekvő kereslet hatására automatizálással igazítjuk gyártásunkat a piaci trendekhez. Üzemünk a LiSEC és más beszállítók nagy teljesítményű gyártósoraival van felszerelve, amelyek lehetővé teszik a komplex, nagy méretű üvegek hatékony gyártását.”

|  |
| --- |
| **Ardıç Cam – vállalati profil**   * **Alapítás:** 1985 * **Foglalkoztatottak száma:** 400 felett * **Termelési terület:** 87 000 m² 3 telephelyen Ankara körül – ezekből kettő a hőszigetelő üvegelemekből, többrétegű üveggel készült homlokzatokra koncentrál, egy pedig napvédő üvegekre specializálódott. * **Exporthányad:** a gyártás 60%-a, a fő piacok az USA, Európa és Japán * **Célügyfelek:** Nagy projektalapú ügyfelek, befektetési társaságok és kormányzati projektek (pl. repülőterek, nagykövetségek, kórházak) * **A fenntarthatóság iránti elkötelezettség:** Nulla szennyvíz politika házon belüli tisztítással és újrahasznosítással, folyamatos energiahatékonysági kezdeményezések, napkollektorok közeljövőben történő telepítésének tervei |

**Ábrák**

Ein Bild, das draußen, Gebäude, Himmel, Lagerhaus enthält.

KI-generierte Inhalte können fehlerhaft sein.

© LiSEC; Az Ardıç Cam üzemének külső képe az ankarai Sincanban

Ein Bild, das Stahl, Gebäude, Bautechnik, Im Haus enthält.

KI-generierte Inhalte können fehlerhaft sein.

© LiSEC; Sait Ardıç (az Ardıç Cam ügyvezető igazgatója) a MaxLam többrétegű üveg berendezés előtt

Ein Bild, das Kleidung, Person, Schuhwerk, Bautechnik enthält.

KI-generierte Inhalte können fehlerhaft sein.

© LiSEC; Balról jobbra: Sait Ardıç (az Ardıç Cam ügyvezető igazgatója), Aykut Erden (a LiSEC Key Account Managere), Dogukan Gür (az Ardıç Cam üzemvezetője) a MaxLam berendezés előtt

Ein Bild, das Im Haus, Stahl, Bautechnik, Maschine enthält.

KI-generierte Inhalte können fehlerhaft sein.

© LiSEC; MaxLam többrétegű üveg gyártósor előlamináló kemencével és kimozgatással

Ein Bild, das Im Haus, Stahl, Massenproduktion, Decke enthält.

KI-generierte Inhalte können fehlerhaft sein.

© LiSEC; A MaxLam többrétegű üveg gyártósor tiszta tere az összeállító állomásnál

Ein Bild, das Im Haus, Stahl, Bautechnik, Fabrik enthält.

KI-generierte Inhalte können fehlerhaft sein.

© LiSEC; PlusLam többrétegű üveg berendezés előlamináló kemencével és tiszta térrel

Ein Bild, das Stahl, Im Haus, Bautechnik, Industrie enthält.

KI-generierte Inhalte können fehlerhaft sein.

© LiSEC; PlusLam többrétegű üveg gyártósor és behelyező, valamint tiszta tér

Ein Bild, das Im Haus, Stahl, Bautechnik, Industrie enthält.

KI-generierte Inhalte können fehlerhaft sein.

© LiSEC; A PlusLam többrétegű üveg berendezés kimozgatása az Ardıç Cam vállalatnál



© LiSEC; Dogukan Gür (az Ardıç Cam üzemvezetője) egy, az Ardıç Cam által gyártott hőszigetelő üvegelem előtt

Ein Bild, das Gebäude, Bautechnik, Maschine, Stahl enthält.

KI-generierte Inhalte können fehlerhaft sein.

© LiSEC; Nagy méretű üvegtáblák, amelyek készen állnak az Ardıç Cam üzemében történő megmunkálásra



© LiSEC; Egy pillantás az Ardıç Cam referencia-üvegelemeire, amelyek maximális számú különböző mérettel és szitanyomással



© LiSEC; Dogukan Gür (az Ardıç Cam üzemvezetője) a 12 méteres hőszigetelő üveg gyártósor elejénél az Ardıç Cam vállalatnál

Ein Bild, das Gebäude, Aluminium, Stahl, Im Haus enthält.

KI-generierte Inhalte können fehlerhaft sein.

© LiSEC; 3 AGP-A prés (mindegyik 4 m) 12 méteres hőszigetelő üvegegységek gyártásához az Ardıç Cam vállalatnál



© LiSEC; Aykut Erdem (LiSEC) az LBH-B25ARS butilozó állomás előtt

**Bemutatkozik a LiSEC**

A LiSEC, melynek fő székhelye Seitenstettenben/Amstettenben található, a világ számos országában működő vállalatcsoport, amely több mint 60 éve kínál egyedi és átfogó megoldásokat a síküveg-megmunkálás és -nemesítés területén. 2024-ben a csoport több mint 25 telephelyen kb. 1300 munkatársat foglalkoztatott, és teljes forgalma 95 százalékot meghaladó exporthányad mellett körülbelül 300 millió eurót tett ki. A LiSEC neve a síküveg-megmunkálás teljes folyamatláncában egyet jelent a kiváló minőségű berendezésekkel és rendszerekkel, valamint a szoftvert is tartalmazó, integrált komplett koncepciókkal. A termékkínálatban hőszigetelő és többrétegű üveg megmunkálásához használható önálló gépek és komplett gyártósorok, valamint a hozzájuk tartozó intra- és extralogisztika is megtalálható. Az ügyfelek számára előnyös, hogy egy olyan teljes körű szolgáltatóval dolgozhatnak együtt, amely a nagy projektek megvalósítására vonatkozó átfogó tapasztalattal, valamint globális szervizhálózattal rendelkezik.

**További információ:**  
Claudia GUSCHLBAUER

marketing- és vállalati kommunikációs igazgató

LiSEC Austria GmbH  
Peter-Lisec-Str. 1 – 3353 Seitenstetten, Ausztria  
Tel.: +43 7477 405-1115  
Mobil: +43 660 871 58 03  
E-mail: [claudia.guschlbauer@lisec.com](mailto:claudia.guschlbauer@lisec.com) – [www.lisec.com](http://www.lisec.com/?utm_source=Press-Release&utm_medium=Word-PDF&utm_campaign=DE)